

4

Assi

13

Utensili

12mm

Diametro mass.



Contromandrino

Cincom **B12-VI**
**Tornio CNC a fantina
mobile**

L'efficienza raccolta
in uno spazio minimo

CITIZEN

Cincom B12-VI



L'efficienza raccolta in uno spazio minimo

Il tornio Cincom B12-VI è stato concepito per sostituire i torni automatici a camme. Esso riunisce in sé la rapidità ed il minimo ingombro di un tornio automatico a camme con la flessibilità, la precisione e la facilità d'impiego di un tornio a fantina mobile con controllo numerico. Il coerente ricorso a tecnologie innovative porta da un lato a tempi estremamente brevi di settaggio ed attrezzamento, dall'altro lato ad una velocità di lavorazione pari a quella di un tornio a camme, garantendo una forte produttività ed economicità.

Ecco in breve le caratteristiche più importanti

- Lavorazione estremamente silenziosa della fantina principale con motore ad albero cavo con velocità di rotazione fino a 12.000 giri/ min⁻¹ e che in meno di 1 sec. accelera da 0 al numero massimo di giri.
- Un comando utensili ultrarapido con servomotore per la piastra a 5 utensili di tornitura e 3 utensili di foratura rendono il centro B12 il più rapido tornio a fantina mobile della sua categoria.
- Molto veloce e preciso grazie all'abbandono di elementi idraulici e pneumatici. Il comando avviene esclusivamente tramite servomotori, che permettono alla serie Cincom B di ottenere una elevata velocità di lavorazione riducendo in modo radicale i tempi passivi.
- Taglio pezzo supportato con contromandrino.
- Possibilità di lavorazione anche di pezzi complicati.
- Massima facilità d'uso, idonea anche per chi ancora non si intende molto di controllo numerico.
- Ingombro minimo. In questo modo è possibile sostituire senza problemi il vecchio tornio automatico a camme con il nuovo Cincom.
- Convincente prezzo di vendita. E' sensibilmente inferiore a quello di un tornio a camme di pari prestazioni.

Portautensili

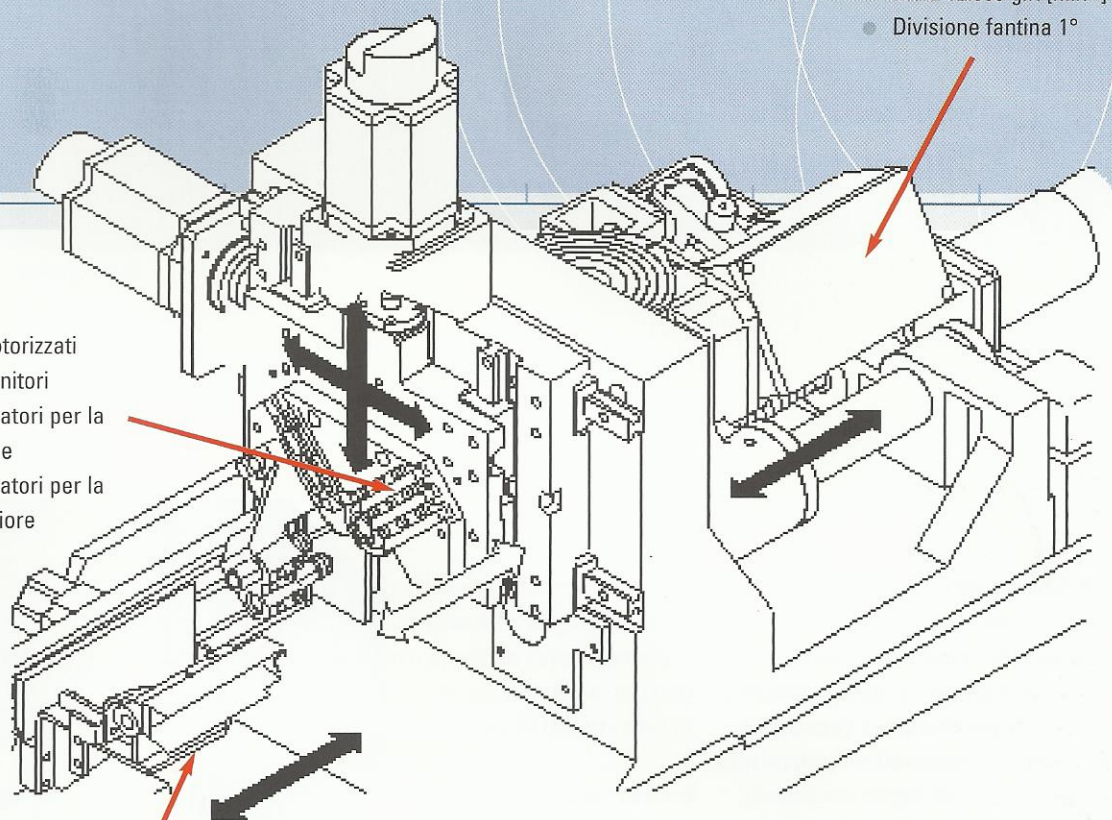
- 2 utensili motorizzati
- 5 utensili tornitori
- 3 utensili foratori per la parte frontale
- 3 utensili foratori per la parte posteriore

Contromandrino

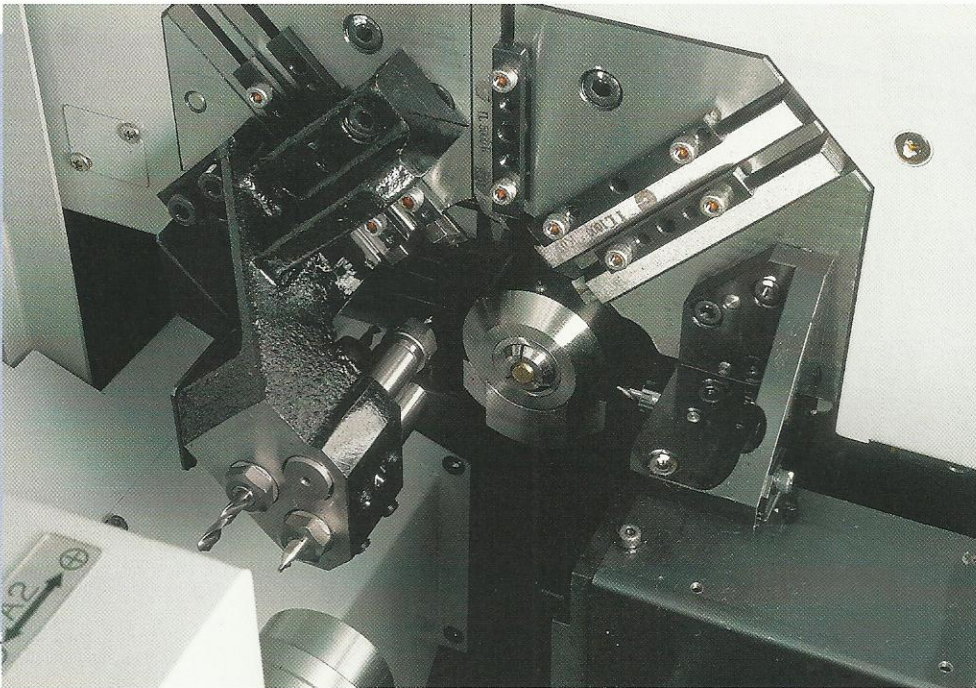
- Max. 7.000 giri [min⁻¹]

Fantina principale

- Elettromandrino
- Max. 12.000 giri [min⁻¹]
- Divisione fantina 1°



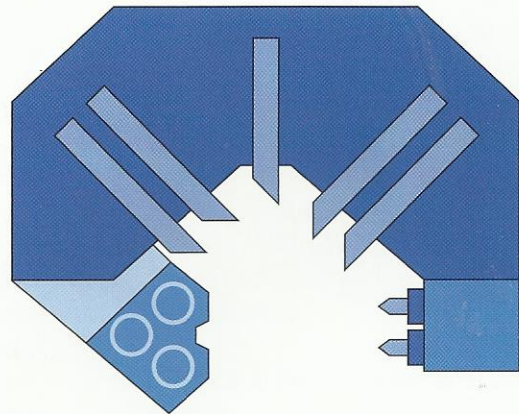
Il concetto della macchina



Il concetto della macchina

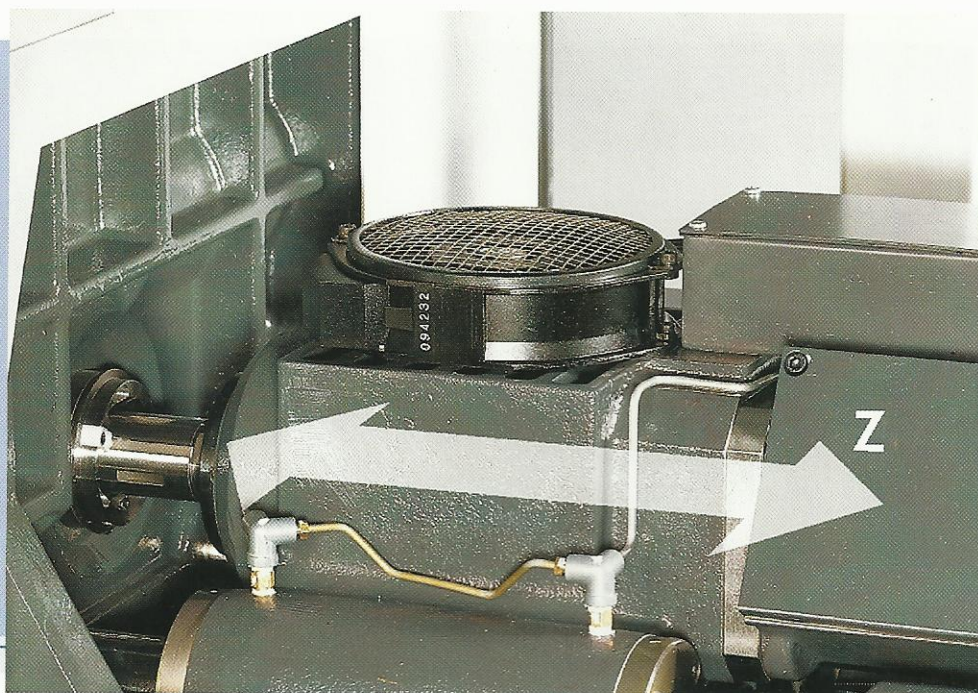
La serie Cincom B12 rappresenta l'alternativa ideale al tornio automatico a camme grazie alla sua costruzione modulare compatta ed alla sua velocità.

Per la lavorazione completa ed il taglio senza peduncolo la versione B12-VI ha a disposizione un contromandrino di completa funzionalità con chiusura pinza di tipo elettromeccanico. Grazie a questo contromandrino è ora possibile realizzare contornature complicate, come per esempio coni o raggi sulla parte posteriore.



Numero degli utensili

- Utensili motorizzati: 2
- Utensili tornitori: 5
- Utensili foratori:
 - 3 (parte frontale)
 - 3 (parte posteriore)



Azionamento fantina principale

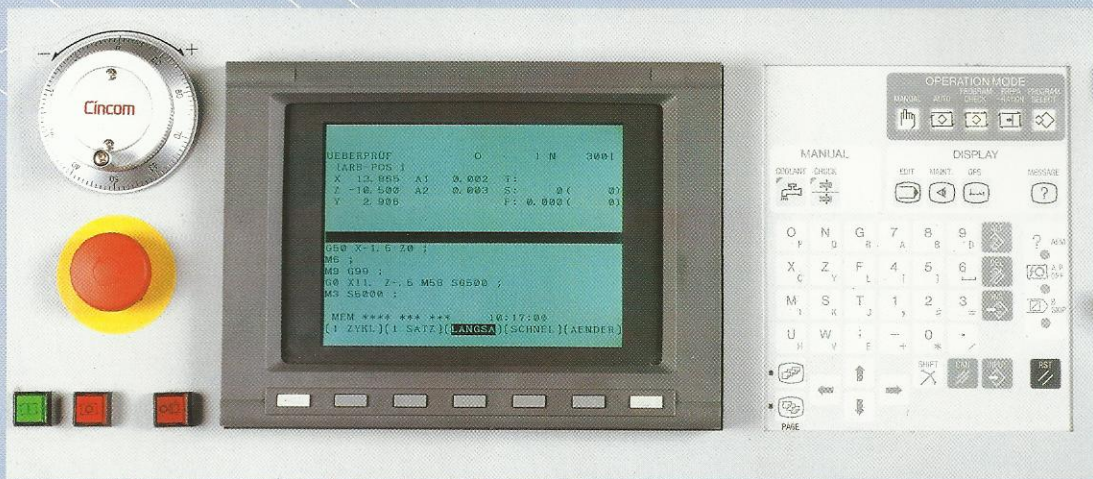
Tecnologia di azionamento

La fantina principale viene azionata da un motore ad albero cavo altamente dinamico, con accelerazione del motore principale da 0 a 12.000 giri/min⁻¹ in meno di 1 secondo.

In questo modo pezzi semplici possono essere lavorati in tempi brevissimi, mentre gli azionamenti molto rapidi degli assi X, Y e Z contribuiscono a ridurre al minimo i tempi passivi. Tutte le movimentazioni, compreso la chiusura delle pinze della fantina e del contro-mandrino, sono ottenute elettromeccanicamente a mezzo di comandi intelligenti digitali a C.A. Grazie alla

rinuncia di ogni elemento pneumatico ed idraulico sono state pure eliminate le rispettive cause di anomalie legate a tali sistemi con conseguente riduzione dei tempi di manutenzione.

La costruzione modulare estremamente compatta di questa tecnologia degli azionamenti rende superfluo il ricorso ad un armadio aggiuntivo dei comandi, in quanto tutti gli elementi sono integrati nella macchina.



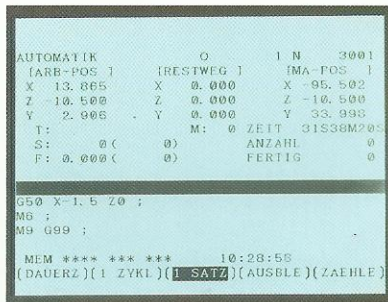
Il controllo numerico

La serie Cincom B12 è dotata di un controllo numerico FANUC18TC. Sia il comando, sia i relativi elementi sono impostati in modo tale, che anche chi non si intende di controllo numerico, oppure è passato dal tornio a camme a questa nuova macchina, non avrà alcuna difficoltà ad imparare rapidamente a conoscerla.

Con il volantino elettronico è possibile verificare in modo semplice il programma inserito, in modo da riconoscere ed eliminare in tempo eventuali errori.

La programmazione avviene secondo DIN/ISO standard.

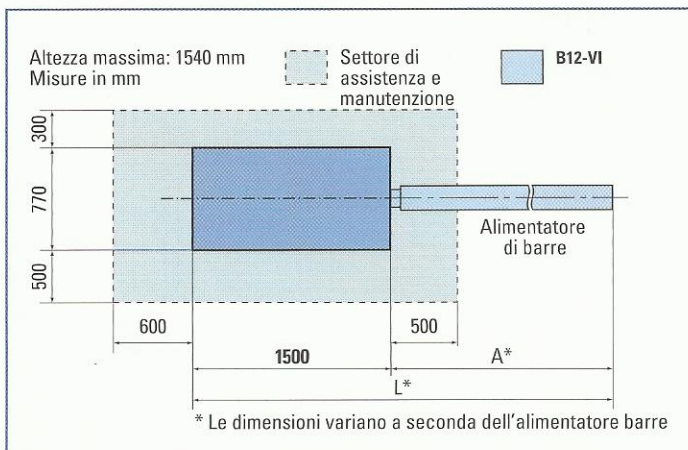
Semplice e confortevole, quindi si può subito iniziare a produrre.



Le caratteristiche principali del comando:

- Ricerca automatica punto di riferimento
- Software settaggio utensili
- Interruzione impianto in caso di anomalie
- Immissione dati durante funzionamento m/c
- Interfaccia RSC 232
- Funzione diagnosi

Schema di installazione macchina



Dati tecnici Cincom B12-VI

7

Dati tecnici	Cincom B12-VI
Fantina principale	
Diametro mass. di lavorazione [mm]	12
Lungh. mass. tornitura senza rialimentazione [mm]	135
con boccola guida sincronizzata [mm]	65
Potenza motore [kW]	2,2
Numero giri continuo fantina [min ⁻¹]	100-12000
	(8000 con guida boccola sincronizzata)
Divisione fantina [gradi]	1°
Diametro interno mandrino fantina [mm]	14
Contromandrino	
Diametro mass. chiusura [mm]	12
Lughezza mass. pezzo [mm]	120
Motré contromandrino C.A. [kW]	0,5
N. giri continuo contromandrino [min ⁻¹]	100-7000
Dimensione sedi utensili	
Tornitura esterna (10x10x100 mm)	5
Tornitura/lavorazione interna (Ø 20 mm)	3
Lavorazione interna posteriore (Ø 20 mm)	3
Utensili motorizzati	
Numero giri continuo [min ⁻¹]	100-4500
Potenza servomotore [kW]	0,2
Pinze e boccola guida	
Pinze per fantina e contromandrino	F16
Boccola guida (Neukomm)	166.001
Velocità movimenti rapidi	
Asse X, Y [m/min]	21
Asse Z1, Z2 [m/min]	15
Dimensioni macchina	
Ingombro (senza alimentazione barra) LxL [mm]	1500x770
Altezza da asse fantina a filo pavimento [mm]	1000
Peso macchina [kg]	1400
Potenza assorbita (senza alimentatore barre) [kVA]	4

Citizen si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche